

SONDE CALIPER QUATRE BRAS 4AC60 / 4AC60G



La sonde de mesure du diamètre de forage **4AC60** comprend deux paires de bras effectuant des mesures de diamètre perpendiculaires X-Y indépendantes. En même temps un système d'orientation magnétomètres / accéléromètres fournit les mesures d'azimut et d'inclinaison du forage ainsi que les directions X-Y des bras.

Dans un forage qui n'est pas cylindrique et du fait des tensions différentes des ressorts de chaque paire de bras, l'outil va tourner dans le forage jusqu'à ce que les directions X-Y coïncident avec les axes de diamètre maximum et minimum.

Lorsqu'un forage "s'ovalise" ou est "éclaté", la sonde **4AC60** fournit des indications sur la magnitude et la direction des contraintes des formations géologiques.

En option, la sonde peut être équipée d'un détecteur gamma naturel qui fournit des informations lithologiques supplémentaires ou aide à la corrélation d'horizons géologiques.

Spécifications

- Diamètre: 60 mm
- Longueur: 3100 mm
- Poids: 18 kg
- T°C max. fonctionnement: 70°C
- Pression max. fonctionnement: 200 bar
- Alimentation: 70 à 100 Vdc

Données / Param. Capteurs

- Plage de mesure diamètre: 60 à 450 mm
- Résolution mesure diamètre: 0.1 mm
- Capteur d'orientation: triple magnetomètres / accéléromètres
- Plage de mesure: 360° inclin. / azimuth
- Précision: $\pm 0.1^\circ$ inclinaison, $\pm 0.5^\circ$ azimuth

Accessoires / options

- Détecteur Gamma naturel: Cristal $\varnothing 25 \times 50$ mm NaI(Tl)
- Centreurs Non-magnétiques
- Jig de calibration

Conditions du forage

- Forage sec ou avec fluide
- Ouvert ou tubé PVC: Si azimuth demandé
- Tubé acier: Si azimuth non demandé.